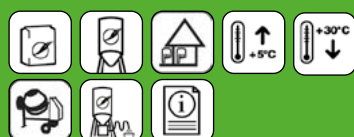




INJECT



Malta speciale per sistemi valvolati, a ritiro controllato, per iniezioni a media ed alta pressione

Descrizione del prodotto

INJECT è una malta speciale premiscelata, monocomponente, colabile, a ritiro controllato, progettata specificatamente per la realizzazione di micropali, tiranti e sistemi valvolati in genere.

Fornitura e stoccaggio

INJECT viene fornito in sacchi su bancale, oppure sfuso con impianto silo da 22 m³.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

INJECT viene miscelato automaticamente dall'unità di mescolazione e pompaggio (tipo SMP). La malta così confezionata è convogliabile dalla pompa (tipo SMP), opportunamente modificata, con portate selezionabili e pressione di convogliamento fino a ca 15 bar; tali valori costituiscono un mero riferimento poiché i dati sono suscettibili di variazioni in funzione della lunghezza del tubo getto, del suo diametro e delle condizioni climatiche.

L'impiego di INJECT per iniezioni ad alta pressione necessita di pompa a pistoncini la cui fornitura non è compresa nell'attrezzatura a corredo del silo.

INJECT

La normativa UNI EN 14199

INJECT risponde alle raccomandazioni della “UNI EN 14199 Esecuzione di lavori geotecnici speciali: Micropali”, in merito:

- all’assenza di fenomeni di bleeding e/o segregazione
- alla buona coesività dell’impasto
- all’adeguata fluidità
- alla capacità di auto-compattazione
- alla lavorabilità
- al contenuto minimo di cemento
- alla resistenza meccanica a compressione

Le raccomandazioni AICAP

INJECT risponde alle raccomandazioni AICAP - Ancoraggi nei terreni e nelle rocce - in merito a:

- fluidità
- resistenza
- essudazione
- ritiro

Peculiarità della malta

La composizione di INJECT rende l’impasto particolarmente omogeneo, sufficientemente viscoso, adeguatamente fluido ed idoneo per l’iniezione a medie ed alte pressioni.

Avvertenze

INJECT deve essere applicato ad una temperatura ambiente compresa tra 5°C e 30°C; nel caso di temperature basse (5°C ÷ 10°C) è comunque opportuno miscelare il materiale con acqua tiepida. Viceversa, con temperature ambientali alte, si consiglia di effettuare l’impasto con acqua fredda.

Non mescolare INJECT con altre sostanze.

Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione.

L’acqua d’impasto, per il corretto funzionamento dell’attrezzatura, deve essere priva di impurità e, per la qualità della malta, deve anche rispondere alla normativa di riferimento.

La qualifica della malta si ottiene con la prova di viscosità e con quella della massa volumica dell’impasto; si consiglia di effettuare tali prove quanto meno ad inizio di ogni sessione di getto.

La qualifica proposta della malta non sostituisce eventuali prove obbligatorie progettualmente prescritte.

Si raccomanda di evitare lunghi periodi di stoccaggio in silo per evitare la perdita delle caratteristiche del legante cementizio e la relativa riduzione del processo di idratazione del cemento con conseguente riduzione delle caratteristiche meccaniche della malta.

INJECT

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Acqua d'impasto	ca. 35%
Diametro massimo inerti D_{MAX}	< 0,1 mm
Massa volumica dell'impasto	ca. 1920 kg/m ³
Fluidità (cono di Marsh ugello 13 mm)	10"-30"
Resistenza meccanica a compressione a 28gg	> 30 N/mm ²
Resistenza meccanica a flessione a 28gg	> 6 N/mm ²
Resa teorica	ca. 1390 kg/m ³
Ritiro plastico	assente in condizioni igrometriche standard
Peso specifico	ca. 1250 kg/m ³ det. in caduta libera

v. 01/2026

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.